

UltraNeo 407

Prodotto chimico	CAS #	Tempo di permeazione (minutes)	Livello di permeazione (minuti)	Standard	Livello di deterioram	Classificazione
1,1,1-Tricloroetano 99%	71-55-6	56	2	ASTM F739	1	-
1,1,1,2-Tetrafluoroethane (HFC-134A) freon 134A 99%	811-97-2	480	6	ASTM F739	NT	NA
1,1,2-Trichlorotrifluoroethane (Freon TF o Freon 113) 99%	76-13-1	480	6	ASTM F739	4	++
1,1,2,2-Tetrachloroethane 98%	79-34-5	52	2	ASTM F739	1	-
1,2-Diclorobenzene 99%	95-50-1	49	2	ASTM F739	1	-
1,2-dicloroetano 99%	107-06-2	23	1	ASTM F739	1	-
1,2,4-Triclorobenzene 99%	120-82-1	142	4	ASTM F739	2	+
1,3- Diclorobenzene 98%	541-73-1	42	2	ASTM F739	1	-
1,4-Diossano 99%	123-91-1	74	3	ASTM F739	NT	NA
2-Acetato di Ethoxyethyl 99%	111-15-9	127	4	ASTM F739	4	++
2-Ethoxyethanol (Cellosolve) 99%	110-80-5	480	6	ASTM F739	4	++
2-Méthylpentaméthylènediamine 99%	15520-10-2	341	5	ASTM F739	NT	NA
2,2,2-Trifluoroethanol 99%	75-89-8	480	6	ASTM F739	4	++
4-Clorotoluene (p-Clorotoluene) 98%	106-43-4	24	1	ASTM F739	1	-
Acetaldeide 99%	75-07-0	39	2	ASTM F739	4	+
Acetato di butile 99%	123-86-4	42	2	EN 374-3:2003	3	+
Acetato di Etile 99%	141-78-6	36	2	EN 374-3:2003	3	+
Acetato di vinile 99%	108-05-4	38	2	ASTM F739	4	+
Acetato isoamilico (acetato isopentilico) 98%	123-92-2	122	4	ASTM F739	3	++
Acetone 99%	67-64-1	35	2	EN 374-3:2003	4	+
Acetonitrile 99%	75-05-8	62	3	EN 374-3:2003	4	++
Acido acetico 10%	64-19-7	480	6	EN 374-3:2003	4	++
Acido acetico 50%	64-19-7	480	6	EN 374-3:2003	4	++
Acido acetico 99%	64-19-7	480	6	EN 374-3:2003	4	++

*risultati non normalizzati

Valutazione della Protezione Chimica Completa

Il grado di protezione è determinato dalla combinazione delle prestazioni di permeazione e di degradazione. Il risultato è una indicazione per l'uso dei nostri guanti di fronte ai prodotti chimici elencati.

- Il guanto può essere utilizzato a **contatto prolungato con il prodotto chimico** (nella limitata del tempo di passaggio).
- Il guanto può essere utilizzato a **contatto intermittente con il prodotto chimico** (per un periodo totale inferiore al tempo di passaggio).
- **Protezione contro gli schizzi solo**, per l'esposizione chimica i guanti devono essere sostituiti e nuovi guanti devono essere portati al più presto.
- **Non raccomandato**, Questi guanti sono ritenuti in grado di lavorare con questa sostanza chimica.

□ NT: Non testato

■ NA: Non applicabile perché non completamente testato (soltanto risultati di degradazione o permeazione)

I risultati dei test relativi alla capacità di protezione del guanto da prodotti chimici non devono essere gli unici elementi da considerare per la selezione. Le condizioni in cui i guanti vengono utilizzati possono alterare i livelli di prestazione e risultare diversi rispetto a quelli effettuati durante i test di laboratorio. Oltre al tempo del contatto con il prodotto chimico, altri fattori quali concentrazione e temperatura, spessore del guanto e riutilizzo dello stesso, possono influenzare il livello di prestazione. Lunghezza del guanto, destrezza, resistenza al taglio, all'abrasione, alla perforazione, allo strappo e la presa sono altri elementi molto importanti da considerare per la scelta del guanto.

UltraNeo 407

Prodotto chimico	CAS #	Tempo di permeazione (minutes)	Livello di permeazione (minuti)	Standard	Livello di deterioram	Classificazione
Acido cloridrico 10%	7647-01-0	480	6	EN 374-3:2003	4	++
Acido cloridrico 35%	7647-01-0	480	6	EN 374-3:2003	4	++
Acido cloridrico 37%	7647-01-0	480	6	ASTM F739	4	++
Acido Cromico 50%	7738-94-5	480	6	ASTM F739	4	++
Acido fluoridrico (fluoruro dell'idrogeno) 10%	7664-39-3	480	6	ASTM F739	4	++
Acido fluoridrico (fluoruro dell'idrogeno) 100%	7664-39-3	240	4	EN 374-3:1994	NT	NA
Acido fluoridrico (fluoruro dell'idrogeno) 49%	7664-39-3	480	6	ASTM F739	4	++
Acido fluoridrico (fluoruro dell'idrogeno) 99%	7664-39-3	480	6	ASTM F739	NT	NA
Acido fosforico 75%	7664-38-2	480	6	ASTM F739	4	++
Acido fosforico 85%	7664-38-2	480	6	ASTM F739	4	++
Acido nitrico 10%	7697-37-2	480	6	EN 374-3:2003	4	++
Acido nitrico 20%	7697-37-2	480	6	EN 374-3:2003	4	++
Acido nitrico 40%	7697-37-2	480	6	EN 374-3:2003	4	++
Acido nitrico 50%	7697-37-2	480	6	EN 374-3:2003	4	++
Acido nitrico 68%	7697-37-2	480	6	EN 374-3:2003	3	++
Acido nitrico 90%	7697-37-2	9	0	ASTM F739	NT	NA
Acido Oleico 90%	112-80-1	NT	NT		4	NA
Ácido sulfúrico 10%	7664-93-9	480	6	ASTM F739	4	++
Ácido sulfúrico 40%	7664-93-9	480	6	ASTM F739	4	++
Ácido sulfúrico 50%	7664-93-9	480	6	ASTM F739	4	++
Ácido sulfúrico 96%	7664-93-9	245	5	EN 374-3:2003	3	++
Acrilonitrile 99%	107-13-1	109	3	ASTM F739	4	++
Alcool isobutilico 99%	78-83-1	480	6	ASTM F739	4	++
Alcoolici Minerali 100%	64475-85-0	NT	NT		4	NA
Ammonio idrato 29%	1336-21-6	480	6	ASTM F739	4	++

*risultati non normalizzati

Valutazione della Protezione Chimica Complessiva

Il grado di protezione è determinato dalla combinazione delle prestazioni di permeazione e di degradazione. Il risultato è una indicazione per l'uso dei nostri guanti di fronte ai prodotti chimici elencati.

- Il guanto può essere utilizzato a **contatto prolungato con il prodotto chimico** (nella limitata del tempo di passaggio).
- Il guanto può essere utilizzato a **contatto intermittente con il prodotto chimico** (per un periodo totale inferiore al tempo di passaggio).
- **Protezione contro gli schizzi solo**, per l'esposizione chimica i guanti devono essere sostituiti e nuovi guanti devono essere portati al più presto.
- **Non raccomandato**, Questi guanti sono ritenuti in grado di lavorare con questa sostanza chimica.

NT: Non testato

NA: Non applicabile perché non completamente testato (soltanto risultati di degradazione o permeazione)

I risultati dei test relativi alla capacità di protezione del guanto da prodotti chimici non devono essere gli unici elementi da considerare per la selezione. Le condizioni in cui i guanti vengono utilizzati possono alterare i livelli di prestazione e risultare diversi rispetto a quelli effettuati durante i test di laboratorio. Oltre al tempo del contatto con il prodotto chimico, altri fattori quali concentrazione e temperatura, spessore del guanto e riutilizzo dello stesso, possono influenzare il livello di prestazione. Lunghezza del guanto, destrezza, resistenza al taglio, all'abrasione, alla perforazione, allo strappo e la presa sono altri elementi molto importanti da considerare per la scelta del guanto.

UltraNeo 407

Prodotto chimico	CAS #	Tempo di permeazione (minutes)	Livello di permeazione (minuti)	Standard	Livello di deterioram	Classificazione
Anilina 99%	62-53-3	415	5	ASTM F739	4	++
Benzene 99%	71-43-2	21	1	ASTM F739	1	-
Benzina senza piombo mixture	8006-61-9	41	2	ASTM F739	2	=
Carbonio tetracloruro 99%	56-23-5	56	2	ASTM F739	1	-
Cherosene mixture	8008-20-6	480	6	ASTM F739	4	++
Chetone Amilico Metilico 98%	110-43-0	52	2	ASTM F739	3	+
Cicloesano 99%	110-82-7	144	4	EN 374-3:2003	4	++
Clorobenzene 99%	108-90-7	28	1	ASTM F739	1	-
Cloroformio 99%	67-66-3	13	1	ASTM F739	1	-
Clorotoluene (o-Clorotoluene) 99%	95-49-8	36	2	ASTM F739	1	-
Cumene 98%	98-82-8	66	3	ASTM F739	3	++
Diclorometano 99%	75-09-2	12	1	ASTM F739	1	-
Dietanolamina 97%	111-42-2	480	6	ASTM F739	4	++
Dimetilformammide 99%	68-12-2	83	3	EN 374-3:2003	4	++
Dimetilsolfossido 99%	67-68-5	480	6	ASTM F739	4	++
Disolfuro di carbonio 99%	75-15-0	8	0	ASTM F739	1	-
Etanolo 95%	64-17-5	480	6	ASTM F739	4	++
Etere 99%	60-29-7	28	1	ASTM F739	3	=
Etilene glicol 99%	107-21-1	480	6	ASTM F739	4	++
Fenolo 85%	108-95-2	480	6	ASTM F739	4	++
Formaldeide 37%	50-00-0	480	6	ASTM F739	4	++
Freon 12 99%	75-71-8	480	6	ASTM F739	NT	NA
Furfurolo 99%	98-01-1	258	5	ASTM F739	4	++
Glicole etilenico monobutiletere 2 99%	111-76-2	480	6	ASTM F739	4	++
Idrazina 35%	302-01-2	480	6	ASTM F739	4	++

*risultati non normalizzati

Valutazione della Protezione Chimica Completa

Il grado di protezione è determinato dalla combinazione delle prestazioni di permeazione e di degradazione. Il risultato è una indicazione per l'uso dei nostri guanti di fronte ai prodotti chimici elencati.

- Il guanto può essere utilizzato a **contatto prolungato con il prodotto chimico** (nella limitata del tempo di passaggio).
- Il guanto può essere utilizzato a **contatto intermittente con il prodotto chimico** (per un periodo totale inferiore al tempo di passaggio).
- **Protezione contro gli schizzi solo**, per l'esposizione chimica i guanti devono essere sostituiti e nuovi guanti devono essere portati al più presto.
- **Non raccomandato**, Questi guanti sono ritenuti in grado di lavorare con questa sostanza chimica.

□ NT: Non testato

■ NA: Non applicabile perché non completamente testato (soltanto risultati di degradazione o permeazione)

I risultati dei test relativi alla capacità di protezione del guanto da prodotti chimici non devono essere gli unici elementi da considerare per la selezione. Le condizioni in cui i guanti vengono utilizzati possono alterare i livelli di prestazione e risultare diversi rispetto a quelli effettuati durante i test di laboratorio. Oltre al tempo del contatto con il prodotto chimico, altri fattori quali concentrazione e temperatura, spessore del guanto e riutilizzo dello stesso, possono influenzare il livello di prestazione. Lunghezza del guanto, destrezza, resistenza al taglio, all'abrasione, alla perforazione, allo strappo e la presa sono altri elementi molto importanti da considerare per la scelta del guanto.

UltraNeo 407

Prodotto chimico	CAS #	Tempo di permeazione (minutes)	Livello di permeazione (minuti)	Standard	Livello di deterioram	Classificazione
Idrazina 70%	302-01-2	480	6	ASTM F739	4	++
Idrazina 98%	302-01-2	NT	NT		4	NA
Idrossido di Potassio 50%	1310-58-3	480	6	ASTM F739	4	++
Iodomethane (ioduro metilico) 99%	74-88-4	9	0	ASTM F739	NT	NA
Isopropanolo 99%	67-63-0	480	6	ASTM F739	4	++
M.-Cresolo 97%	108-39-4	480	6	ASTM F739	4	++
Metanolo 85%	67-56-1	NT	NT		4	NA
Metanolo 99%	67-56-1	400	5	EN 374-3:2003	4	++
Methylisobutylketone 99%	108-10-1	63	3	ASTM F739	3	++
Metiletilchetone 99%	78-93-3	23	1	EN 374-3:2003	3	=
n-Eptano 99%	142-82-5	173	4	EN 374-3:2003	4	++
n-esano 95%	110-54-3	132	4	ASTM F739	4	++
N-methyl-2-Pirrolidone 99%	872-50-4	226	4	ASTM F739	3	++
N-N dimetilacetammide 30%	127-19-5	NT	NT		4	NA
N-N dimetilacetammide 99%	127-19-5	92	3	ASTM F739	4	++
Nafta mixture	8030-30-6	NT	NT		4	NA
Nafta VM&P mixture	8032-32-4	89	3	ASTM F739	4	++
Naphtha Heavy mixture	68551-17-7	480	6	ASTM F739	NT	NA
Naphtha, Hydrodesulphurized Heavy mixture	64742-82-1	392	5	EN 374-3:2003	2	+
Naphtha, Hydrotreated Heavy mixture	64742-48-9	370	5	EN 374-3:2003	NT	NA
Nitrobenzène 99%	98-95-3	132	4	ASTM F739	3	++
Ossido dell'etilene 99%	75-21-8	45	2	ASTM F739	NT	NA
Pentane isomers mixture	NA	161	4	EN 374-3:2003	NT	NA
Pentano 99%	109-66-0	122	4	ASTM F739	4	++
Piridina 99%	110-86-1	36	2	ASTM F739	2	=

*risultati non normalizzati

Valutazione della Protezione Chimica Completa

Il grado di protezione è determinato dalla combinazione delle prestazioni di permeazione e di degradazione. Il risultato è una indicazione per l'uso dei nostri guanti di fronte ai prodotti chimici elencati.

- Il guanto può essere utilizzato a **contatto prolungato con il prodotto chimico** (nella limitata del tempo di passaggio).
- Il guanto può essere utilizzato a **contatto intermittente con il prodotto chimico** (per un periodo totale inferiore al tempo di passaggio).
- **Protezione contro gli schizzi solo**, per l'esposizione chimica i guanti devono essere sostituiti e nuovi guanti devono essere portati al più presto.
- **Non raccomandato**, Questi guanti sono ritenuti in grado di lavorare con questa sostanza chimica.

□ NT: Non testato

■ NA: Non applicabile perché non completamente testato (soltanto risultati di degradazione o permeazione)

I risultati dei test relativi alla capacità di protezione del guanto da prodotti chimici non devono essere gli unici elementi da considerare per la selezione. Le condizioni in cui i guanti vengono utilizzati possono alterare i livelli di prestazione e risultare diversi rispetto a quelli effettuati durante i test di laboratorio. Oltre al tempo del contatto con il prodotto chimico, altri fattori quali concentrazione e temperatura, spessore del guanto e riutilizzo dello stesso, possono influenzare il livello di prestazione. Lunghezza del guanto, destrezza, resistenza al taglio, all'abrasione, alla perforazione, allo strappo e la presa sono altri elementi molto importanti da considerare per la scelta del guanto.

UltraNeo 407

Prodotto chimico	CAS #	Tempo di permeazione (minutes)	Livello di permeazione (minuti)	Standard	Livello di deterioram	Classificazione
Polychlorinated Biphenyl (PCB) (50%) in 1,2,4-Trichlorobenzene mixture	11097-69-1	161	4	ASTM F739	NT	NA
Sodio idrossido 20%	1310-73-2	480	6	EN 374-3:2003	4	++
Sodio idrossido 40%	1310-73-2	480	6	EN 374-3:2003	4	++
Sodio idrossido 50%	1310-73-2	480	6	EN 374-3:2003	4	++
Stirene 99%	100-42-5	20	1	EN 374-3:2003	1	-
Tetracloroetilene 99%	127-18-4	40	2	ASTM F739	1	-
Tetraidrofurano 99%	109-99-9	NT	NT		1	NA
Toluene Diisocyanate (TDI) 80%	584-84-9	480	6	ASTM F739	4	++
Toluolo 99%	108-88-3	19	1	ASTM F739	1	-
Trementina mixture	8006-64-2	480	6	ASTM F739	4	++
Tricloroetilene 99%	79-01-6	12	1	ASTM F739	1	-
Trietanolamina 98%	102-71-6	480	6	ASTM F739	4	++
Trietilamina 99%	121-44-8	133	4	ASTM F739	NT	NA
Xilene 99%	1330-20-7	24	1	EN 374-3:2003	1	-

*risultati non normalizzati

Valutazione della Protezione Chimica Completa

Il grado di protezione è determinato dalla combinazione delle prestazioni di permeazione e di degradazione. Il risultato è una indicazione per l'uso dei nostri guanti di fronte ai prodotti chimici elencati.

- Il guanto può essere utilizzato a **contatto prolungato con il prodotto chimico** (nella limitata del tempo di passaggio).
- Il guanto può essere utilizzato a **contatto intermittente con il prodotto chimico** (per un periodo totale inferiore al tempo di passaggio).
- **Protezione contro gli schizzi solo**, per l'esposizione chimica i guanti devono essere sostituiti e nuovi guanti devono essere portati al più presto.
- **Non raccomandato**, Questi guanti sono ritenuti in grado di lavorare con questa sostanza chimica.

□ NT: Non testato

■ NA: Non applicabile perché non completamente testato (soltanto risultati di degradazione o permeazione)

I risultati dei test relativi alla capacità di protezione del guanto da prodotti chimici non devono essere gli unici elementi da considerare per la selezione. Le condizioni in cui i guanti vengono utilizzati possono alterare i livelli di prestazione e risultare diversi rispetto a quelli effettuati durante i test di laboratorio. Oltre al tempo del contatto con il prodotto chimico, altri fattori quali concentrazione e temperatura, spessore del guanto e riutilizzo dello stesso, possono influenzare il livello di prestazione. Lunghezza del guanto, destrezza, resistenza al taglio, all'abrasione, alla perforazione, allo strappo e la presa sono altri elementi molto importanti da considerare per la scelta del guanto.